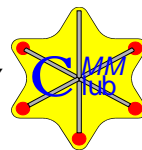


Fratelli Rotondi s.r.l.



MEASURING TECHNOLOGY

Via F.lli Bandiera,36 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY
Tel.+39.0331.442074 - Fax +39.0331.453863
E-Mail : rotondi@rotondi.it



Rapporto di Taratura : 2013078
Report of calibration

Destinatario : JE.COM s.r.l.
Addressee

Riferito a : SQUADRA DI FISSAGGIO IN GHISA
Referring to

Costruttore : JE.COM
Manufacturer

Modello : mm 3000x1200x1000
Model

Matricola : 2013/087
Serial number

Campione di riferimento usato : Autocollimatore LEITZ S.n.4748 e pentaprisma S.n.4748/2
Reference standard

Data delle misure : 21 giugno 2013
Date of measurements

Il Responsabile
Angelo Bollati

I risultati di misura riportati nel presente Rapporto di Taratura sono stati ottenuti applicando le procedure N. **FA 0106** la cui catena di riferibilità ha inizio dai campioni aziendali N. **4748 e 4748/2** a loro volta muniti di certificati validi di taratura N.**535 e 97303** rilasciati il **24/01/12** e il **14/03/97** da **TECSE FIAR SIT N. 04**
Le copie dei certificati di taratura dei campioni aziendali possono essere rilasciati su richiesta
The measurement results reported in this Report of Calibration were obtained following procedures No. Traceability is through company standards No. validated by certificates of calibration No. Certificate calibration copies of company standards can be given on request

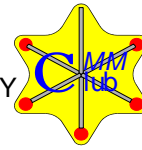
Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono espresse come due volte lo scarto tipo (corrispondente nel caso di distribuzione normale ad un livello di confidenza del 95%)
The measurement uncertainties stated in this document are estimated at the level of twice the standard deviation (corresponding, in the case of normal distribution to a confidence level of 95%)

Fratelli Rotondi s.r.l.



MEASURING TECHNOLOGY

Via F.lli Bandiera,36 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY
Tel.+39.0331.442074 - Fax +39.0331.453863
E-Mail : rotondi@rotondi.it



RELAZIONE OPERATIVA

VERIFICA DELLA ORTOGONALITA'

1. Gli errori di Ortogonalità sono stati misurati applicando la procedura di taratura FA 0106
2. La verifica della ortogonalità della squadra è stata effettuata rilevando le letture dell'autocollimatore usando come riferimento il lato più corto della squadra e rilevando le letture dell'autocollimatore sul lato più lungo interponendo il pentaprisma campione tra l'autocollimatore e lo specchio riflettente
3. Nella tabella a pagina 3 di 4 sono stati riportati i valori dell'errore di ortogonalità, i parametri ambientali e la tolleranza

INCERTEZZA DI MISURA DEL PROCEDIMENTO DI TARATURA Ortogonalità

$$U_p = 2 \sqrt{U_f^2 + U_s^2 + U_r^2} \quad \text{dove :} \quad \begin{array}{l} U_f = \text{incertezza di misura del campione} \\ U_s = \text{Incertezza di misura della Visualiz. (risoluzione)} \\ U_r = \text{Incertezza della ripetibilità della misura} \end{array}$$

$$U_p = 2 \sqrt{0,5^2 + 0,5^2 + 0,5^2} = 1,73 \text{ Sec}$$

Fratelli Rotondi s.r.l.

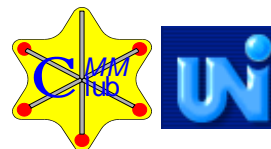


MEASURING TECHNOLOGY

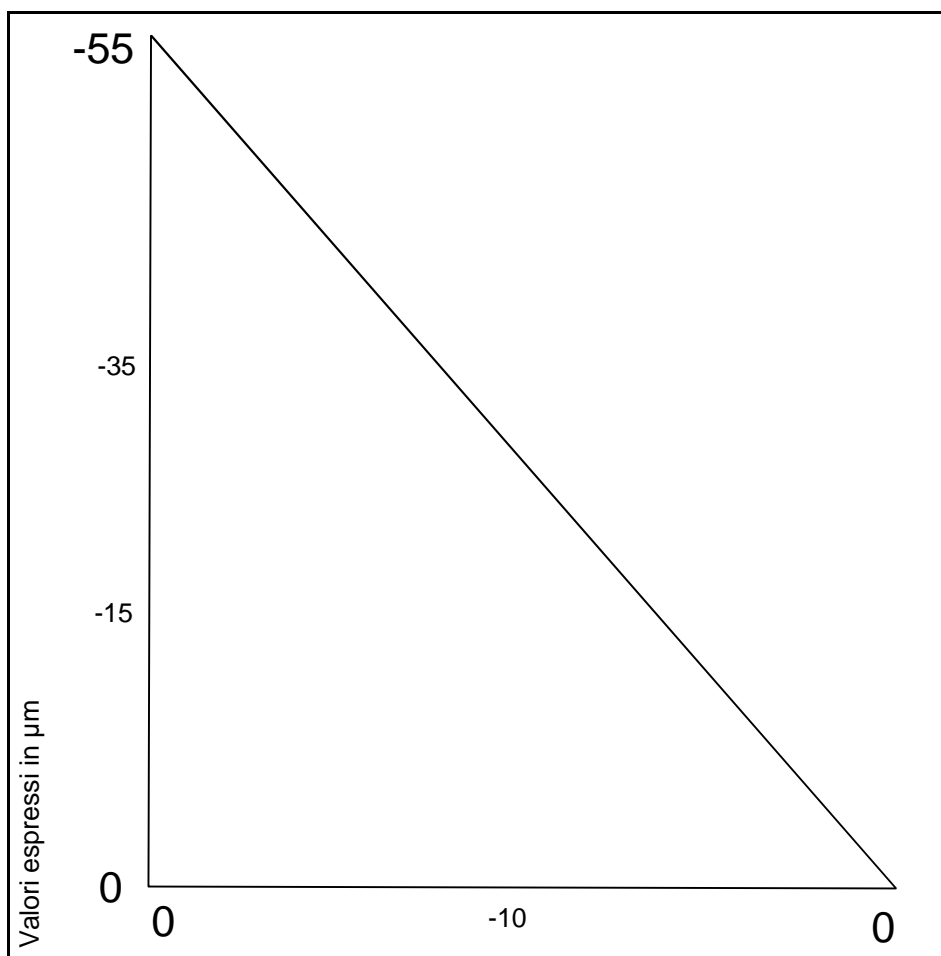
Via F.lli Bandiera,36 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY

Tel.+39.0331.442074 - Fax +39.0331.453863

E-Mail : rotondi@rotondi.it



Oggetto :Squadra di fissaggio in ghisa mm 3000x1200x1000 - Matr.2013/087 - Cliente: JE.COM S.R.L.



Toll. DIN 875/00 = $2+L/100 \mu\text{m} = 32 \mu\text{m}$
Toll. DIN 875/0 = $5+L/50 \mu\text{m} = 65 \mu\text{m}$
Toll. DIN 875/1 = $10+L/20 \mu\text{m} = 160 \mu\text{m}$

Valore nominale = $90^\circ 00' 00''$
Valore Rilevato = $89^\circ 59' 56,4''$

Errore ammesso = $\pm 65 \mu\text{m}$
Errore rilevato = $- 55 \mu\text{m}$

Parametri ambientali :
Temperatura ambientale = 21°C
Umidità relativa = 55%

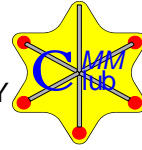
21 giugno 2013
Il Collaudatore
Mauro Mazzucchelli

Fratelli Rotondi s.r.l.



MEASURING TECHNOLOGY

Via F.lli Bandiera,36 - 20025 LEGNANO (MI) - ITALY
Tel.+39.0331.442074 - Fax +39.0331.453863
E-Mail : rotondi@rotondi.it



RIFERIMENTI BIBLIOGRAFICI

α DIN 875